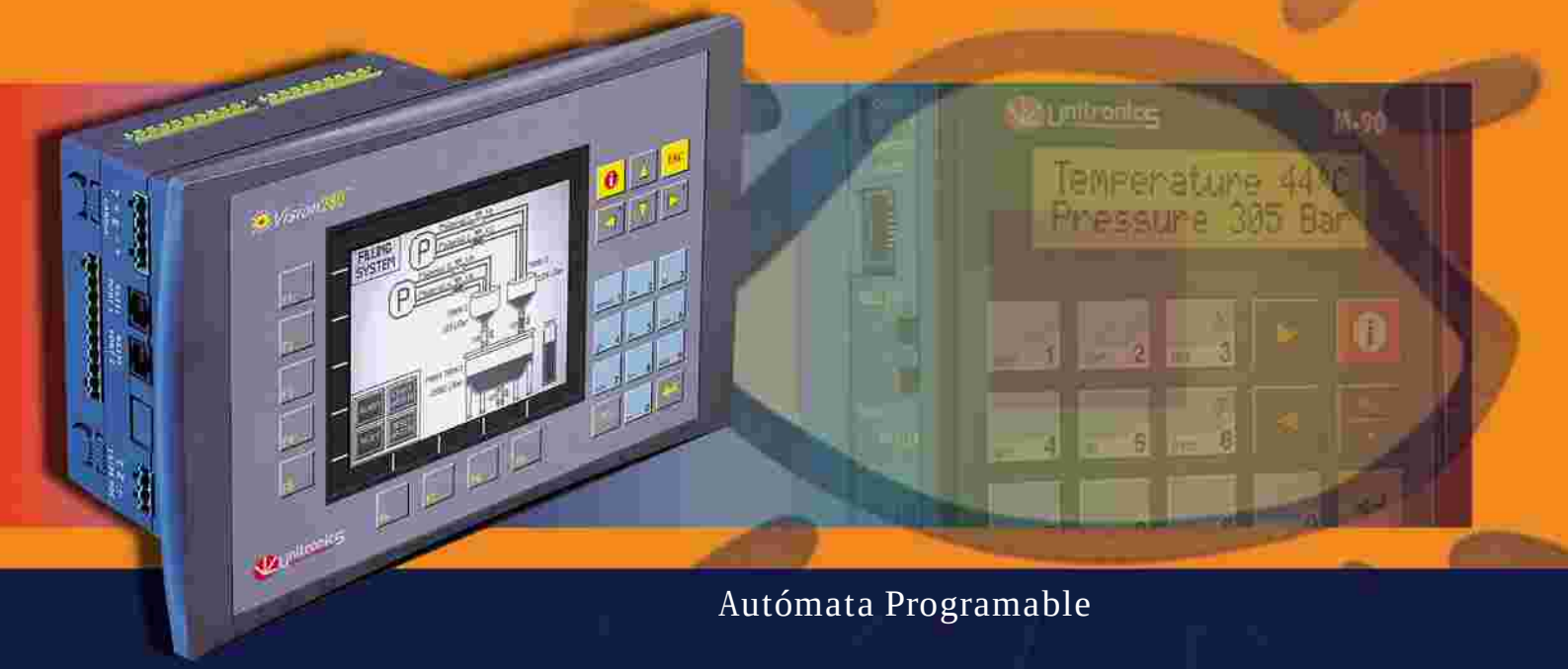
unitronics
Industrial Automation Systems



Autómata Programable

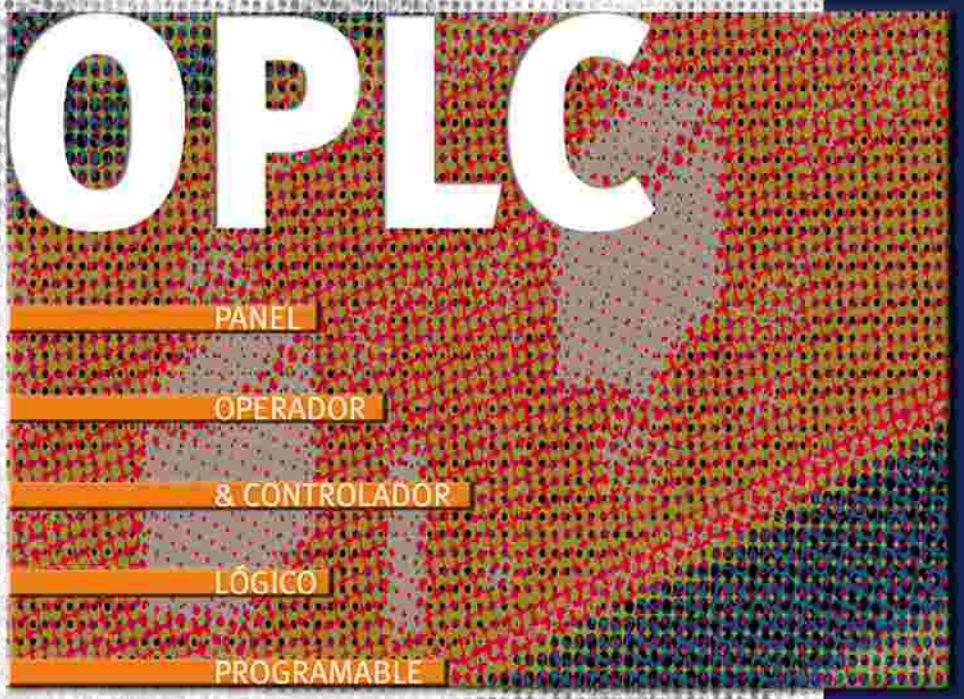
OPLC

Panel Operador

& Controlador Lógico Programable

SIDE

Un mundo de Prestaciones



Altamente funcional, le permite realizar de forma sencilla lo que usted necesite.

- Panel Operador (HMI) y Autómata Programable (PLC) integrados
- Soluciones de automatización avanzadas
- Sistemas eficaces a bajo costo
- Control por reloj en tiempo real, lazos PID
- Software sencillo de uso, completo en funciones
- Comunicaciones RS232/485, CanBUS, Ethernet, MOD BUS, ...
- Control remoto por modem analógico o GSM
- Ampliables con módulos de expansión

M90 · M91

Display M90: 16 caracteres
M91: 2 líneas x 16 caracteres
Teclado: 15 teclas
Tamaño: 96 x 96

Vision 120™

Display: 128 x 64
Teclado: 16 teclas
Tamaño: 96 x 96

Vision 230™

Display: 128 x 64
Teclado: 24 teclas
Tamaño: 184 x 155

Vision 280™

Display: 320 x 240
Teclado: 27 teclas
Tamaño:260 x 155

Vision 260™

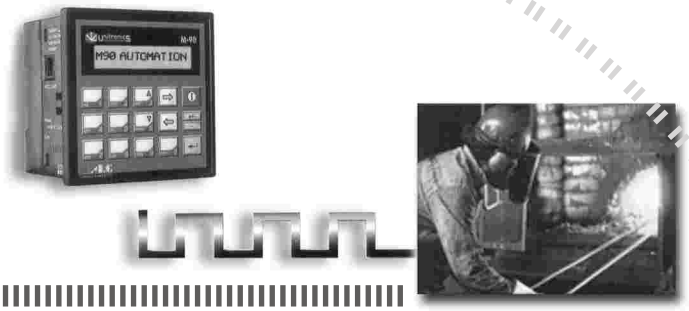
Display: 240 x 64
Teclado: 33 teclas
Tamaño:260 x 155

Un mundo de prestaciones

Salida de alta velocidad

Un paso adelante

Elija cualquiera de los modelos M90/M91 que incluyen salidas de alta velocidad (1,5 a 2 kHz) para controlar su motor paso a paso o una aplicación basada en PID vía PWM.



Encóder

Utilice los contadores de alta velocidad/encóders/medidores de frecuencia de los modelos M90/M91.
Hasta 3 medidores de frecuencia/contadores de alta velocidad a 10 kHz integrados o conexiones directas a encóders en cualquier unidad M90/M91.

Impresión vía RS232

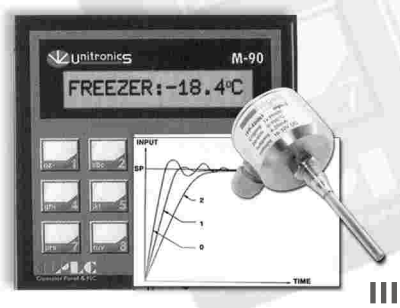
¡Imprímalo!

Dé salida a los datos del sistema y registre eventos en papel con la función de impresión. Las unidades M90/M91 pueden enviar mensajes regulares o provocados por los eventos a cualquier impresora en serie, directamente o a través del un módem de línea terrestre/GSM.

4 bucles PID

PID flexible

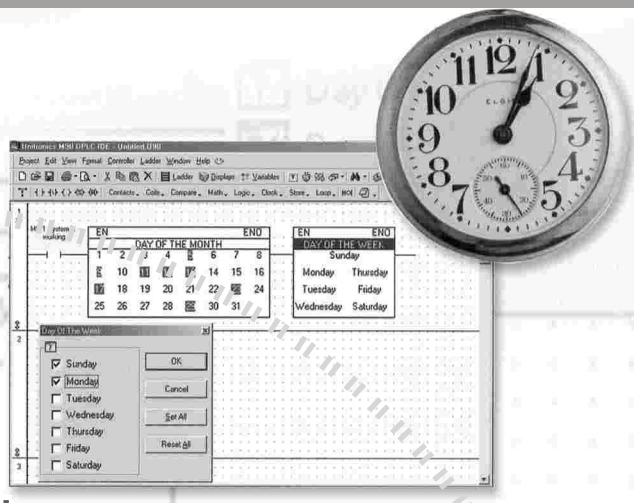
El PID integrado soporta 4 bucles independientes. Las entradas de termopar/PT100 directas de los modelos M90/M91y sus E/S analógicas o de alta velocidad le permiten establecer un control del proceso altamente flexible.



Control temporizado

Marque el calendario:

¿Necesita que una tarea concreta se realice en un día y una fecha determinados?
Sólo tiene que marcar la hora, el día de la semana y la fecha en su programa para disfrutar del control basado en el tiempo.



Variables de lista

Elija una “receta”:

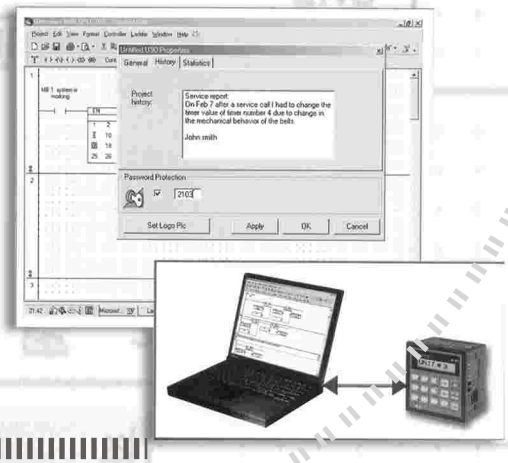
Defina “recetas”/menús para las distintas tareas.

Las variables de lista le permiten desplazarse, elegir y activar fácilmente las tareas que desee a través de la HMI.

Cargas

¿Ha perdido el programa? ¿No sabe qué versión tiene?

Cargue el programa desde la memoria flash del PLC.
La opción de carga completa en origen protegida con contraseña le permite restaurar la aplicación como si la acabara de guardar en su PC (incluidas las notas, observaciones y símbolos).



Base de datos

No pierda la pista

¿Necesita registrar cantidades de producción?
¿Quiere registrar valores del contador de alta velocidad para controlar la velocidad?
Necesita la base de datos de las unidades M90/M91: 1.024 valores enteros para registrar cualquier dato que necesite.

Banco de datos

Nº de registro	Fecha	Hora	Temperatura
0	24/5/01	15:45	-3
1	24/5/01	16:00	-5
2	24/5/01	16:15	-4
↓			↓
1023	16/7/01	08:30	-6

* Algunas características varían en función del modelo.

3 modelos M90

para numerosas aplicaciones

M90	M90-T	M90-TA2-CAN	M90-19-B1A
	8 entradas digitales 6 salidas de transistor	10 entradas digitales 8 salidas de transistor 2 entradas analógicas 1 salida analógica	10 entradas digitales 6 salidas de relé 1 entrada analógica
Entradas			
Entradas digitales	8 pnp 24 VCC	10 pnp 24 VCC	10 pnp 24 VCC
Contador de alta velocidad/encóder/ medidor de frecuencia*	Una de 10 kHz de 16 bits de resolución	Una de 10 kHz de 16 bits de resolución	Una de 10 kHz de 16 bits de resolución
Entradas analógicas	No	Dos entradas de 10 bits: 0-10V	Una entrada de 10 bits: 0-5V, 0-10V, 0-20mA, 4-20mA
Salidas			
Salidas digitales	6 pnp	8 pnp	6 salidas por relé
Salidas de alta velocidad/PWM	No	No	No
Salidas analógicas	No	Una de 10 bits 0-10V	No
Programa			
Memoria de códigos Ladder (virtual)	24K	24K	12K
Tiempo de ejecución por bit	12µS	12µS	12µS
Bits/bobinas	256		
Valores enteros/ registros (16 bits)	256		
Temporizadores	64		
Base de datos	1024 valores enteros (acceso indirecto)		
Display			
Tipo	Display LCD, 16 caracteres iluminados		
Displays HMI	80 displays diseñados por el usuario disponibles		
Variables	50 variables IHM disponibles para visualizar y modificar condicionalmente texto, números, fechas, horas y valores del temporizador. El usuario también puede crear una lista con hasta 120 displays de texto variables, hasta un total de 2K.		
Teclado			
Número de teclas	15 teclas con membrana de protección, incluidas 14 teclas programables		
Comunicación			
Comunicación en serie	Puerto RS232		
CANbus	No	Si	No
Soporte GSM	No	Compatibilidad con los mensajes SMS, con texto y datos variables, para comunicarse con 6 números de teléfono. Hasta 1K de mensajes definidos por el usuario.	
General			
Alimentación	24 VCC	24 VCC	24 VCC
Puerto de expansión de E/S	Si	Si	No
PID	No	4 bucles PID independientes	
Reloj (RTC)	Funciones de reloj en tiempo real (fecha y hora)		

* Algunas entradas pueden funcionar como contadores de alta velocidad, entradas del codificador de eje, medidores de frecuencia o entradas digitales normales.

M91

6 modelos de una potencia extra

M91	M91-2-R1 10 entradas digitales 6 salidas de relé 1 entrada analógica	M91-2-R2C 10 entradas digitales 6 salidas de relé 1 entrada analógica	M91-2-T1 10 entradas digitales 6 salidas de relé 2 entradas analógicas	M91-2-T38 22 entradas digitales 16 salidas de transistor 2 entradas analógicas/termopar[2]	M91-2-UN2 10 entradas digitales 12 salidas de transistor 2 entradas analógicas/termopar 2 salidas analógicas	M91-2-UA2 10 entradas analógicas 10 salidas de transistor 2 entradas analógicas/termopar 2 salidas analógicas
Entradas						
Entradas digitales	10 pnp/npn 12/24VCC	10 pnp/npn 12/24VCC	12 pnp/npn 12/24VCC	22 pnp/npn 12/24VCC	12 pnp/npn 12/24VCC	12 pnp/npn 24 VCC
Contador de alta velocidad/encóder/ medidor de frecuencia	Tres de 10 kHz 16 bits de resolución	Tres de 10 kHz 16 bits de resolución	Dos de 10 kHz 16 bits de resolución	Dos de 10 kHz 16 bits de resolución	Dos de 10 kHz 16 bits de resolución	Una de 10 kHz 16 bits de resolución
Tipos de entradas analógicas	Una entrada de 10 bits: 10V, 0-20mA, 4-20mA	Dos entrada de 10 bits: 0-10V, 0-20mA, 4-20mA	No	No	Dos entradas de 14 bits:0-10V, 0-20mA, 4-20mA	14 bits:0-10V, 0-20mA, 4-20mA
Tipo de medición	No	No	No	No	Dos entradas PT100 o termopar	Dos entradas termopar
Salidas						
Salidas digitales	6 salidas por relé	6 salidas por relé	12 pnp	16 pnp	12 pnp	10 pnp
Salidas de alta velocidad/PWM	No	No	Las primeras dos salidas son salidas de alta velocidad, 2 kHz máx.			
Salidas analógicas	No	No	No	No	No	Dos salidas de 12 bits, 0-10V, 4-20mA
Programa						
Memoria de códigos Ladder (virtual)	24K	24K	24K	24K	12K	24K
Tiempo de ejecución por bit	12µS	12µS	12µS	12µS	12µS	12µS
Bits/bobinas	256					
Valores enteros/ registros (16 bits)	256					
Temporizadores	64					
Base de datos	1024 valores enteros (acceso indirecto)					
Display						
Tipo	2 lineas x 16 caracteres					
Displays HMI	80 displays diseñados por el usuario disponibles					
Variables	50 variables HMI disponibles para visualizar y modificar condicionalmente texto, números, fechas, horas y valores del temporizador. El usuario también puede crear una lista con hasta 120 displays de texto variables, hasta un total de 2K.					
Teclado						
Número de teclas	15 teclas con membrana de protección, incluidas 14 teclas programables					
Comunicación						
Comunicación en serie	Puerto RS232/RS485 (seleccionable)					
CANbus	No	Si	No	No	No	No
Compatibilidad GSM	Compatibilidad con los mensajes SMS, con texto y datos variables, para comunicarse con 6 números de teléfono. Hasta 1K de					
Modbus RTU	Si	Si	Si	Si	Si	Si
General						
Alimentación	12/24VCC	12/24VCC	12/24VCC	12/24VCC	12/24VCC	24 VCC
Puerto de expansión de E/S	Si	Si	Si	Si	Si	Si
PID	No	4 bucles PID independientes				
Reloj (RTC)		Funciones de reloj en tiempo real (fecha y hora)				

Vision 120™

Un PLC del tamaño de la mano con display gráfico y teclado integrados

4 PLC:

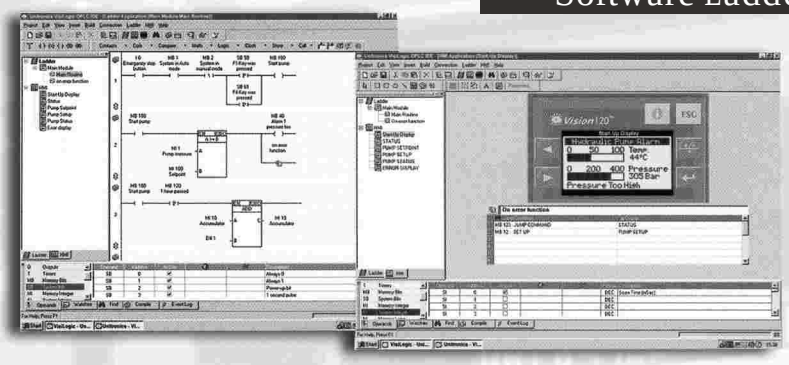
- 4 Entradas: digitales (incluidos los encóders), analógicas, termopar o PT100
- 4 Salidas: analógicas, relé o transistor, incluidas salidas de alta velocidad/PWM
- 4 Hasta 128 E/S adicionales a través de distintos módulos de expansión
- 4 Dos puertos RS232/RS485
- 4 Software de lógica Ladder basada en Windows
- 4 Memoria de aplicaciones: 448K
- 4 Tiempo de ejecución: 0,8µseg para operaciones de bits
- 4 Montaje: panel o raíles DIN

4 HMI:

- 4 Visualización de imágenes, texto y gráficos de barras de acuerdo con las condiciones del tiempo ejecución
- 4 Hasta 255 displays diseñados por el usuario
- 4 24 variables por display; pueden vincularse hasta 150 mensajes/imágenes a cada variable
- 4 Utilice cientos de imágenes en una aplicación
- 4 Display gráfico: 128 x 64 píxeles
- 4 Mensajes de texto: hasta 8 líneas x 22 caracteres
- 4 Pantalla LCD iluminada
- 4 Teclado de 16 teclas

El paquete estándar del Vision 120 incluye el software, el manual, el cable y los conectores.

Software Ladder VisiLogic



Un programa basado en Windows para el PLC y el HMI

4 Editor PLC:

- 4 Elementos Ladder de tipo “arrastrar y soltar”
- 4 Función de programas modulares; cree subrutinas e invóquelas desde cualquier punto del programa
- 4 Bloques de funciones y utilidades integradas que ahorran capacidad en las aplicaciones y reducen el tiempo de programación
- 4 Compatibilidad con módems para el acceso remoto y la mensajería SMS

4 Editor HMI:

- 4 Importación de cualquier imagen (en función de la resolución de la pantalla)
- 4 Diseño de .bmps con el editor de la HMI
- 4 Creación y visualización de mensajes de texto
- 4 Utilización de imágenes y gráficos de barras para reflejar valores variables dinámicos
- 4 Asignación de funciones a las teclas

Redes y comunicaciones

4 Control SMS

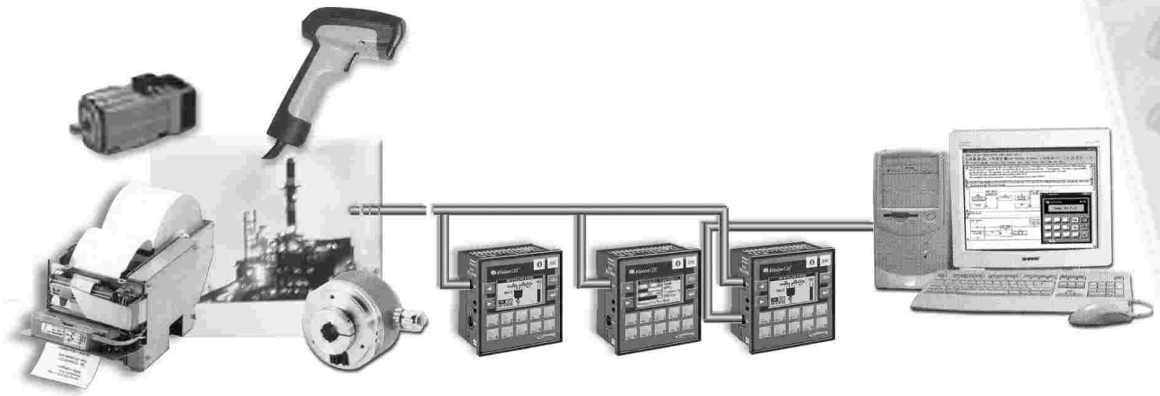
El Vision 120 puede intercambiar mensajes SMS con cualquier teléfono celular GSM/CDMA.

Puede enviar mensajes SMS de texto y variables para modificar parámetros en su sistema. El controlador puede auto-reconocer el mensaje y responder a sus solicitudes de datos.

El Vision 120 puede enviar mensajes de texto y variables a 8 teléfonos GSM/CDMA diferentes para avisar o informar de cualquier acontecimiento predefinido.

4 Utilidades de acceso remoto

Cargue, descargue y depure unidades Vision 120 remotas, maneje los controladores y exporte datos de aplicaciones (incluidas las bases de datos) a un PC a través de conexiones de red y un módem de línea terrestre/CDMA/GSM.



4 MODBUS

Establezca comunicación MODBUS maestro/esclavo a través de 2 puertos RS232/RS485.

4 Servidor OPC/servidor DDE

Los servidores OPC y DDE de Unitronics permiten al Vision120 intercambiar datos con cualquier aplicación basada en Windows.

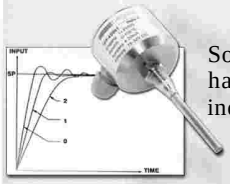
4 CANbus

Integre hasta 63 unidades en una red de alta velocidad, utilizando el protocolo CANbus de Unitronics (sólo en los modelos con CANbus).

4 Protocolos de comunicación adicionales

Los “protocolos” de bloques de función permiten al Vision120 comunicarse con una gran variedad de dispositivos externos, como lectores de códigos de barras, impresoras y servos.

Más funciones



Soporte PID con hasta 24 bucles independientes

Hasta 3 entradas para encóders, 10 kHz

2 salidas de alta velocidad de hasta 2 kHz (sólo V120-12-UN2)

Biblioteca de imágenes + imágenes de la HMI y editores de texto

Selección de módulos de expansión de E/S digitales y analógicas, termopar, PT100 y entradas de células de carga

Modo de información: potente diagnóstico a través del panel del operador

Fácil desplazamiento entre “recetas”/menús a través de las “variables de lista” del HMI

La base de datos de 120K integrada permite registrar datos dinámicos

Panel Operador & Controlador Lógico Programable

V120	V120-22-R1	V120-22-RC2	V120-22-R6C	V120-22-T1	V120-22-T38	V120-22-T2C	V120-22-UN2	V120-22-UA2
	10 entradas digitales 6 salidas de relé 2 entradas analógicas	10 entradas digitales 6 salidas de relé 2 entradas analógicas	6 entradas digitales 6 salidas de relé 6 entradas analógicas	12 entradas digitales 12 salidas de transistor	22 entradas digitales 16 salidas de transistor	22 entradas digitales 16 salidas de transistor	10 entradas digitales 12 salidas de transistor 2 entradas digitales/analógicas/ PT100/termopar	10 entradas digitales 10 salidas de transistor entradas digitales/ analógicas/PT100/termopar 2 salidas analógicas
Entradas								
Entradas digitales	10 pnp/npn 12/24VCC	10 pnp/npn 12/24VCC	6 pnp/npn 24VCC	12 pnp/npn 12/24VCC	22 pnp/npn 24VCC	12 pnp/npn 12/24 VCC	12 pnp/npn 12/24 VCC	12 pnp/npn 24 VCC
Contador de alta velocidad/encóder/ medidor de frecuencia	Tres a 10 kHz de 32 bits de resolución	Tres a 10 kHz de 32 bits de resolución	Uno a 10 kHz de 32 bits de resolución	Dos a 10 kHz de 32 bits de resolución	Dos a 10 kHz de 32 bits de resolución	Tres a 12 kHz de 32 bits de resolución	Dos a 10 kHz de 32 bits de resolución	Dos a 10 kHz de 32 bits de resolución
Tipos de entradas analógicas	Una entrada de 10 bits: 0-10V, 0-20mA, 4-20mA	Dos entrada de 10 bits: 0-10V, 0-20mA, 4-20mA	Seis entradas de 10 bits: 2 de 0-10V, 0-20mA, 4-20mA 4 0-20mA, 4-20mA	No	No	Dos entradas de 10 bits: 0-10V, 0-20mA, 4-20mA	Dos entradas de 14 bits:0-10V, 0-20mA, 4-20mA	Dos entradas de 14 bits:0-10V, 0-20mA, 4-20mA
Medición de temperatura	No	No	No	No	No	No	Dos entradas PT100 o termopar	Dos entradas termopar
Salidas digitales	6 salidas por relé	6 salidas por relé	6 salidas por relé	12 pnp	16 pnp	12 pnp	12 pnp	10 pnp
Salidas de alta velocidad/PWM	No	No	No	Las primeras dos salidas son salidas de alta velocidad, 2 kHz máx.				
Salidas analógicas	No	No	No	No	No	No	No	Dos salidas de 12 bits, 0-10V, 4-20mA
Expansiones de E/S	Pueden añadirse hasta 128 E/S a través del puerto de expansión de E/S							
Panel del operador								
Tipo de pantalla	LCD STN gráfico, retroiluminación LED24K							
Resolución del display	128 x 64 píxeles							
Displays HMI	Hasta 255							
Teclado	16 teclas con membrana de protección, con 15 teclas programables							
Programa								
Memoria de aplicaciones	448K							
Bits/bobinas	2048							
Valores enteros/registros	1600							
Valores enteros largos (32 bits)	256							
Palabras dobles (32 bits sin firmar)	64							
Flotadores	24							
Temporizadores (32 bits)	192							
Contadores	24							
Tablas de datos	120K (RAM) / 64K (FLASH)							
Tiempo de ejecución por bit	0,8µS							
Comunicación								
Comunicación en serie	2 puertos RS232/RS485 (seleccionable)							
MODBUS	Compatible con el protocolo MODBUS, maestro/esclavo							
GSM/CDMA	Mensajes SMS desde/hasta un máximo de 8 números de teléfono							
CANbus	No	1 puerto	1 puerto	No	No	1 puerto	No	No
General								
Alimentación	12/24VCC	12/24VCC	24VCC	12/24VCC	24VCC	12/24VCC	12/24VCC	24VCC
PID	Hasta 24 bucles PID independientes							
Reloj (RTC)	Funciones de reloj en tiempo real (fecha y hora)							
Batería de reserva	7 años normalmente							
Dimensiones	96 x 96 x 64 mm (3,78" x 3,78" x 2,52")							
Entorno	IP65/NEMA4X (panel frontal, montado)							

Vision 230™ / *Vision* 260™

PLC con Interfaz de operador gráfico integrado y módulo SNAP de E/S

PLC con módulo SNAP de E/S

- 16 entradas digitales
- 3 entradas analógicas
- 10 salidas de relé
- 4 salidas de transistor
- Software de lógica de contactos (Ladder) basado en Windows
- Tamaño del programa: 192K
- Tiempo de ejecución: 0,5µseg. para operaciones de bits

Interfaz hombre-máquina gráfico:

- Visualice imágenes y texto según las condiciones de trabajo
- Pantallas gráficas:
  V260: 240 x 64 píxeles
  V230: 128 x 64 píxeles
- 100 pantallas diseñadas por el usuario por aplicación típica
- Mensajes de texto:
  V260: hasta 8 líneas x 40 caracteres
  V230: hasta 8 líneas x 22 caracteres
- Pueden implementarse cientos de imágenes gráficas diseñadas por el usuario en una aplicación
- Teclado personalizable
- Pantalla LCD iluminada

Comunicación

- 2 puertos RS232
- Puerto RS485 (Carta RS485 opcional)
- Puerto CANbus
- MODBUS, maestro-esclavo
- Soporte GSM/SMS

Interfaz hombre-máquina integrada: una ventaja integrada

- Programe tanto el PLC como la interfaz hombre-máquina en un único entorno
- Elimine la comunicación entre el PLC y la interfaz hombre-máquina
- Ahorre puntos de E/S, reduce el equipamiento
- Simplificación asignando funciones a las teclas y mediante la introducción de datos a través del teclado
- Necesita menos cableado y menos espacio

El paquete Vision incluye:

PLC con HMI gráfico, modulo de E/S SNAP (opcional), software de programación, equipamiento físico de montaje, conectores, juego extra de etiquetas para las teclas, cable de comunicación y manual de usuario.

Vision 280™

PLC & HMI de pantalla táctil

UN TOQUE DE PODER

El OPLC™ Vision es una brillante integración de un PLC y un panel táctil gráfico de operador. Estos dispositivos HMI + PLC se programan en un único entorno agradable para el usuario y ahorran a sus clientes puntos de E/S, cableado, espacio y tiempo de programación.

El controlador ofrece una amplia variedad de funciones exclusivas como utilidades de base de datos, control PID y medición directa de la temperatura, además de opciones de comunicación avanzadas que incluyen Ethernet, SMS, MODBUS y CANbus. La serie Vision ofrece distintos tipos y tamaños de pantalla, configuraciones de E/S y opciones de comunicación.

V280™ Autómata Programable

Panel Operador & Controlador Lógico Programable

	V230	V260	V280
Pantalla gráfica			
Tipo	STN LCD	LCD STN azul negativo	Blanco y negro, FSTN LCD
Pantalla táctil	No	No	Resistiva, analógica
Retroiluminación	LED, amarillo/verde	CCFL (lámpara fluorescente)	CCFL (lámpara fluorescente)
Resolución del display	128 x 64 píxeles	240 x 64 píxeles	320 x 240 píxeles (QVGA), 4,7" zona activa
Displays HMI	Hasta 255	Hasta 255	Hasta 255
Teclado			
Número de teclas	24 teclas etiquetadas por el usuario, incluye teclas programables y teclado numérico	33 teclas etiquetadas por el usuario, incluye teclas programables y teclado numérico	27 teclas etiquetadas por el usuario, incluye teclas programables y teclado numérico
Programa			
Memoria de códigos Ladder	256K	256K	384K
Tiempo de ejecución por bit	0,5µseg.		
Bit de memoria (bobinas)	2048		
Valores enteros de memoria (registros)	1600		
Valores enteros largos (32 bits)	256		
Flotadores	24		
Palabras dobles (32 bits sin firmar)	64		
Temporizadores (32 bits)	192		
Tablas de datos	Hasta 120K (RAM), 64K (Flash)		
Comunicación			
RS232	2 puertos		
RS485	1 puerto		
CANbus	1 puerto		
MODBUS	Compatible con protocolo MODBUS, maestro/esclavo		
GSM/SMS	Hasta 8 números de teléfono		
General			
Alimentación	12VCC ó 24 VCC		
Batería de reserva	Normalmente 7 años de batería de reserva para todas las secciones de memoria y el reloj en tiempo real (RTC)		
Entorno	IP65/NEMA4X (panel frontal, montado)		
Opción de expansión	Hasta 128 E/S opcionales vía módulos de expansión conectables		
Dimensiones	184 x 155 x 61,4 mm (7,24" x 6,1" x 2,4")	260 x 155 x 72 mm (10,24" x 6,1"x 2,8")	260 x 155 x 72 mm (10,24" x 6,1" x 2,8")
Número de artículo	V230-13-B20B	V260-16-B20B	V280-18-B20B

Módulos SNAP de E/S

Número de artículo	V200-18-E1B	V200-18-E2B	V200-18-E3B1
Entradas digitales (aisladas)	16 entradas pnp/npp (24VCC)	16 entradas pnp/npp (24VCC)	18 entradas pnp/npp (24VCC)
Contador de alta velocidad/encóder/ medidor de frecuencia	Dos entradas pnp/npn de 10 kHz	Dos entradas pnp/npn de 10 kHz	Dos entradas pnp/npn de 10 kHz
Entradas analógicas	Tres entradas de 10 bits, 0-10V, 0-20mA, 4-20mA	Dos entradas de 10 bits, 0-10V, 0-20mA, 4-20mA	Cuatro entradas aisladas de 12 bits, 0-10V, 0-20mA, 4-20mA
Medición de temperatura	No	No	También puede configurarse como termopar o PT100 (14 bits)
Salidas digitales (aisladas)	4 salidas pnp/npn (24VCC) 10 salidas por relé	4 salidas pnp/npn (24VCC) 10 salidas por relé	2 salidas pnp/npn (24VCC) 15 salidas por relé
Salidas de alta velocidad/ PWM	2 salidas por transistor pueden ser salidas de alta frecuencia, 50 kHz para npn / 2 kHz para pnp		
Salidas analógicas	No	Dos salidas de 12 bits, 0-10V, 0-20mA, 4-20mA	Cuatro salidas aisladas de 12 bits, 0-10V, 4-20mA

Módulos de comunicación adicionales

Número de artículo	Puerto de comunicación
V200-19-R4	1 puerto RS485
V200-19-ET1	1 puerto Ethernet

16 Modelos Compactos de Expansión de E/S para todos los modelos UNITRONICS

Módulos digitales

I0-DI8-T08
24 VCC
8 entradas digitales,
pnp/npn, incluido un contador de alta velocidad
8 salidas pnp de transitor

I0-R08
24 VCC (alimentación)
8 salidas de relé

I0-DI8-R04
24 VCC
8 entradas digitales,
pnp/npn, incluido un contador de alta velocidad
4 salidas de relé

NEW

I0-R016
24 VCC (alimentación)
16 salidas de relé

I0-DI16
24 VCC
16 entradas digitales,
pnp/npn, incluido un contador de alta velocidad

EX90-DI8-R08*
24 VCC
8 entradas digitales,
pnp, incluido un contador de alta velocidad
8 salidas de relé

I0-T016
12/24 VCC
16 salidas pnp de transistor

EX-A1
Adaptador de expansión
Se utiliza para conectar el PLC y hasta 8 módulos de expansión
Compatible con 24/12 VCC

Módulos Analógicos y de medición de temperatura

I0-AI4-A02
24 VCC (alimentación)
4 entradas analógicas, 12 bits, 0-10V, 0-20mA, 4-20mA,
2 salidas analógicas, 12 bits + signo, +/-10V, 0-20mA, 4-20mA

NEW

I0-A06X
24 VCC (alimentación)
6 salidas analógicas aisladas
0-10V, 0-20mA, 4-20mA
12 bits

I0-PT4
4 entradas PT100
Rango: -50ºC / 460ºC (-58ºF / 860ºF)
12 bits

NEW

I0-ATC8
8 entradas analógicas/termopar
Entradas analógicas,
T/C J, K, T, B, E, N, R, S, 0-10V, 0-20mA, 4-20mA, 12/14 bits

* El EX90-DI8-R08 es un módulo independiente, no se necesita ningún adaptador. Sólo se puede colocar uno.

Los siguientes modelos soportan 12 VCC: IO-DI8-T08L, IO-DI8-RO4-L, IO-DI16-L, IO-RO8L, IO-R016-L.

CE c UL us LISTED

**Los modelos IO-PT4 y IO-ATC8 soportan cualquier voltaje.

Todo en uno

Guía del usuario del M90
6

Software Ladder U90
6

Consolas de montaje del panel
3

5 Sello de caucho para montar el panel

Conector de E/S 5 enchufable de 15 pins

Conector 4 CANbus enchufable de 5 pins (para los modelos CAN)

3 Resistencia límite (para los modelos CAN)

5 Cable de programación

Convertidores de Frecuencia
Arrancadores Estáticos
Motion Control
Automatización
Instrumentación
Productos de Aplicación

Importado para España por:

SIDE

Distribuido por:

EMS ref.017-06-04